

横浜型地域貢献企業【最上位】認定取得

月刊

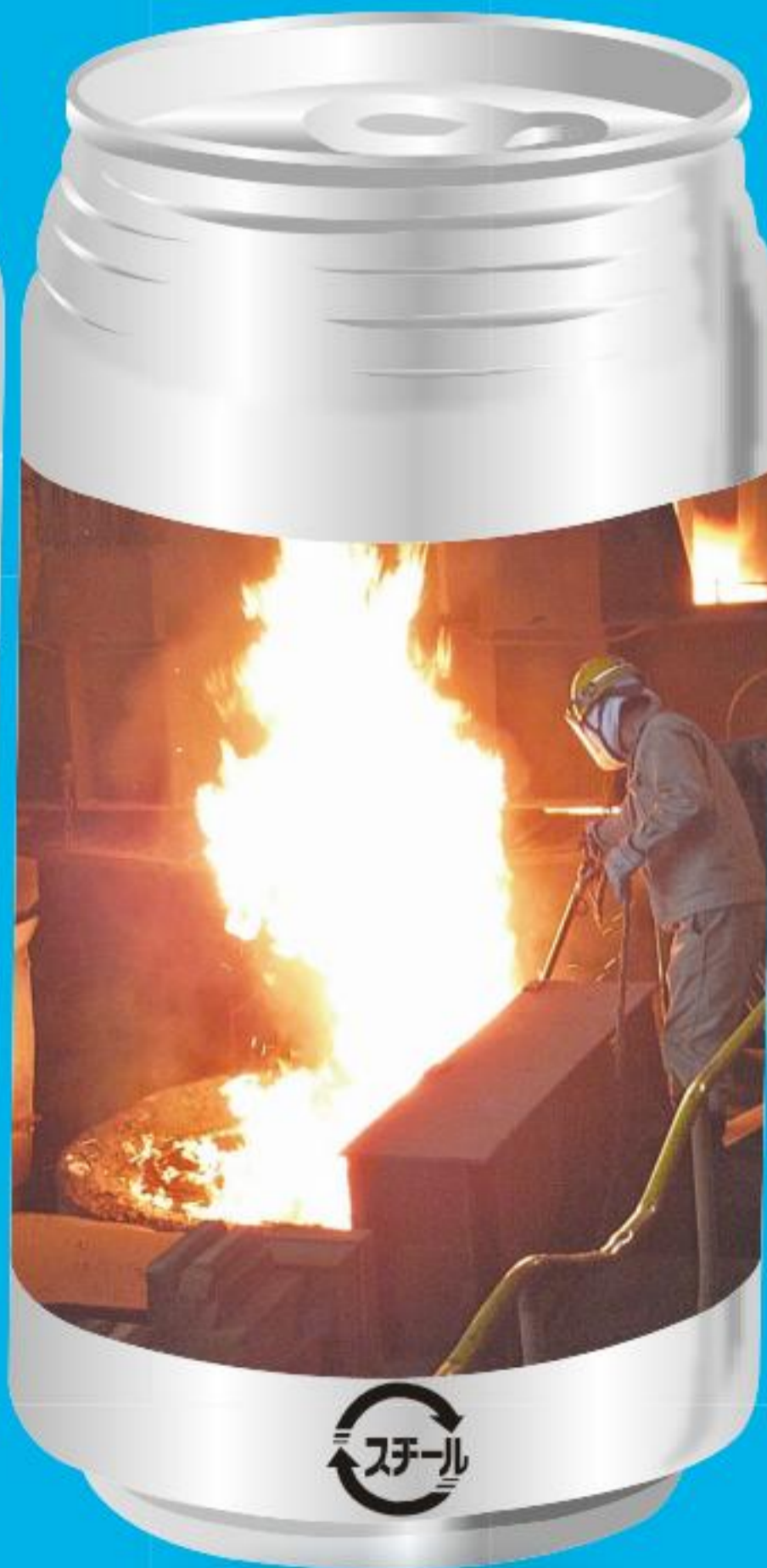
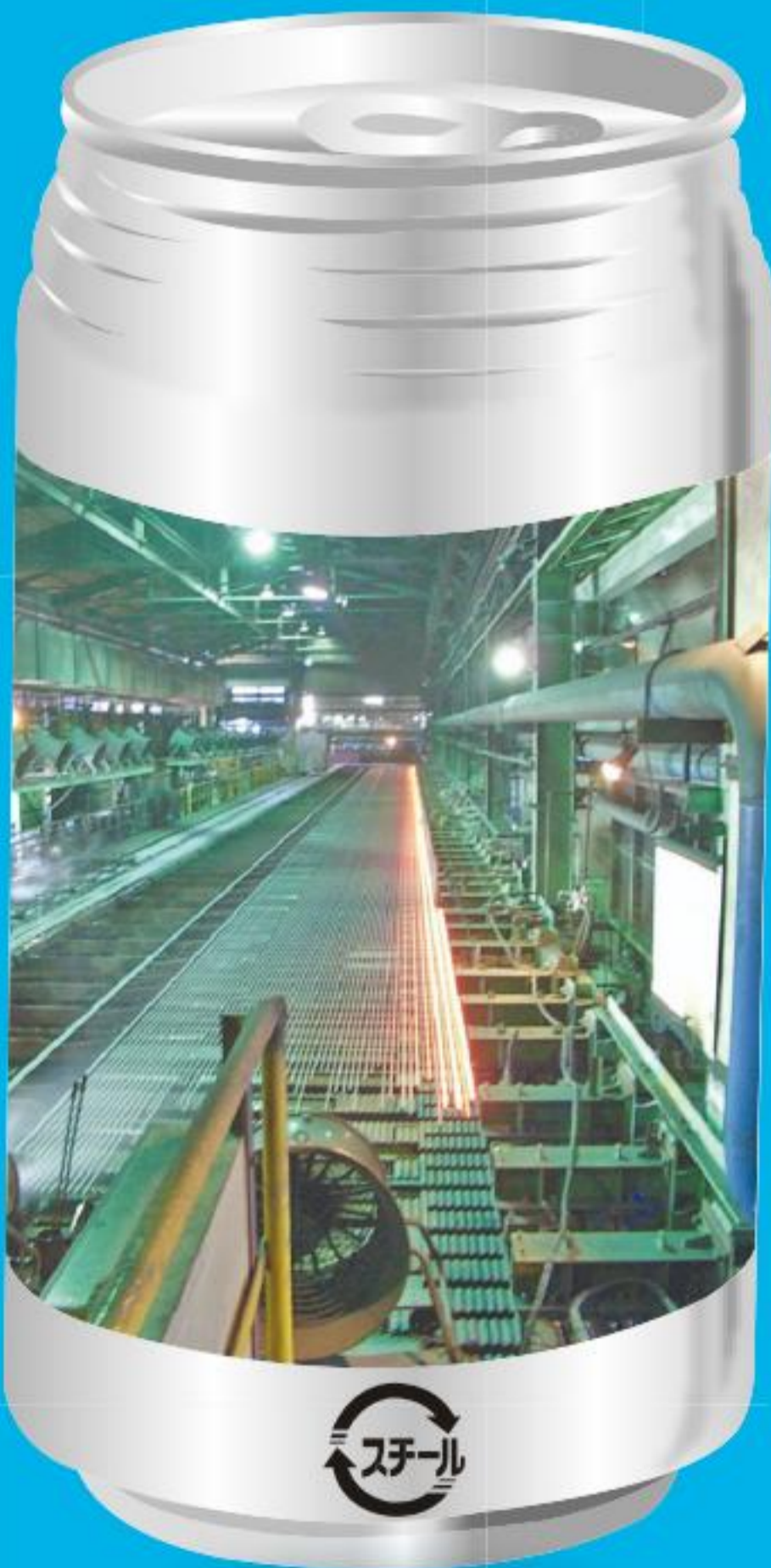
リサイクルデザイン



No.185 ● 2010. 2

特集 徹底追跡シリーズ第5弾

缶のリサイクル



最終回

- テルちゃんの明日天気になあれ P8
ご愛読への謝意をこめて
- 尚美のマクロビオティック P9
生春巻&ソースの作り方



合言葉は「もったいない」♪

<http://www.recycledesign.or.jp>

缶のリサイクル

アルミ缶とスチール缶の一生

スタート



横浜市による
分別回収
びん、ペットボトル
と一緒に出す

資源集団回収
アルミ缶をつぶして
出す（回収品目にア
ルミ缶が無い場合も
あります）

横浜市資源選別センター
緑・金沢・戸塚・鶴見区の4カ所に
あります



アルミ缶
スクラップ

スチール缶
スクラップ

アルミ缶とスチール
缶を強力な磁石で選
別し、それぞれ別々
にプレスされます。

そして、別の道をたどって
リサイクルされます。

アルミ缶スクラップ



缶以外のアルミの スクラップと一緒に

アルミ缶に **66.8%**

A 脱酸剤（金
属または合金の
中の酸素を除去
するために用い
るもの）に



CAN TO CAN

もう一度
飲料用缶
となつて
私たちの
もとへ！

A+B+C = **33.2%**

B 自動車や
機械などの
部品に

C アルミサツ
シなどの建築
資材に

再生利用業者
（二次合金メーカーなど）
約700度の高温
に熱して溶かし、
再生地金にする

注）数値は平成20年度の資料より。再生利用重量全体
に占める割合。アルミ缶の消費量は299.319トンで、
再生利用重量はその87.3%の261.338トン。

スチール缶スクラップ



缶以外の鉄スクラップ も一緒に

スチール缶

特長は、何度でも
リサイクルできること！

鉄骨などの土木建築資材に

鉄道のレールや
エレベーターの
ガイドレールに

自動車や機械の
各種部品に

線材
（針金や釘
など）に

船や橋梁の鋼板、
各種部品に

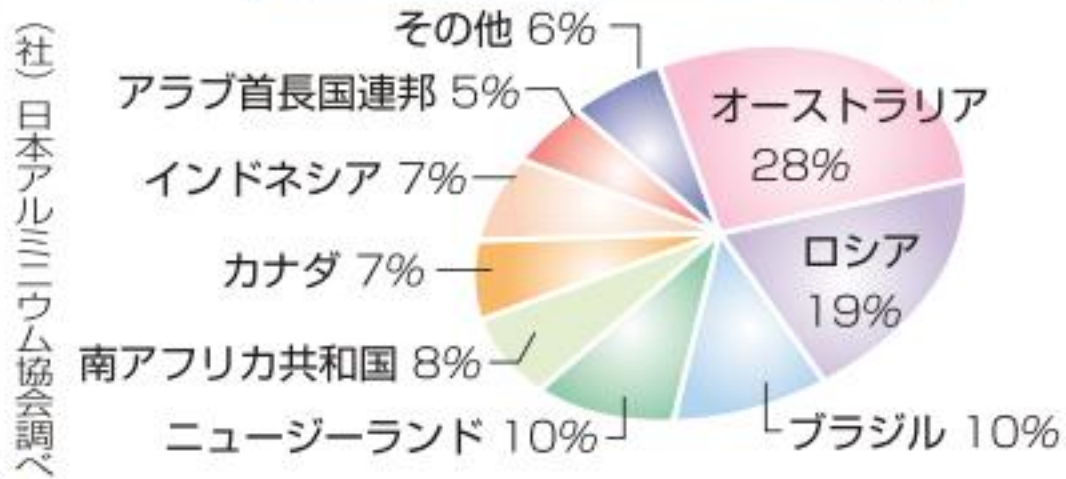
再生利用業者
（製鉄所、製鋼所）
1600度以上の高温
で溶かし、さまざま
製品に加工する



▲ ボーキサイト (写真提供/アルミ缶リサイクル協会)

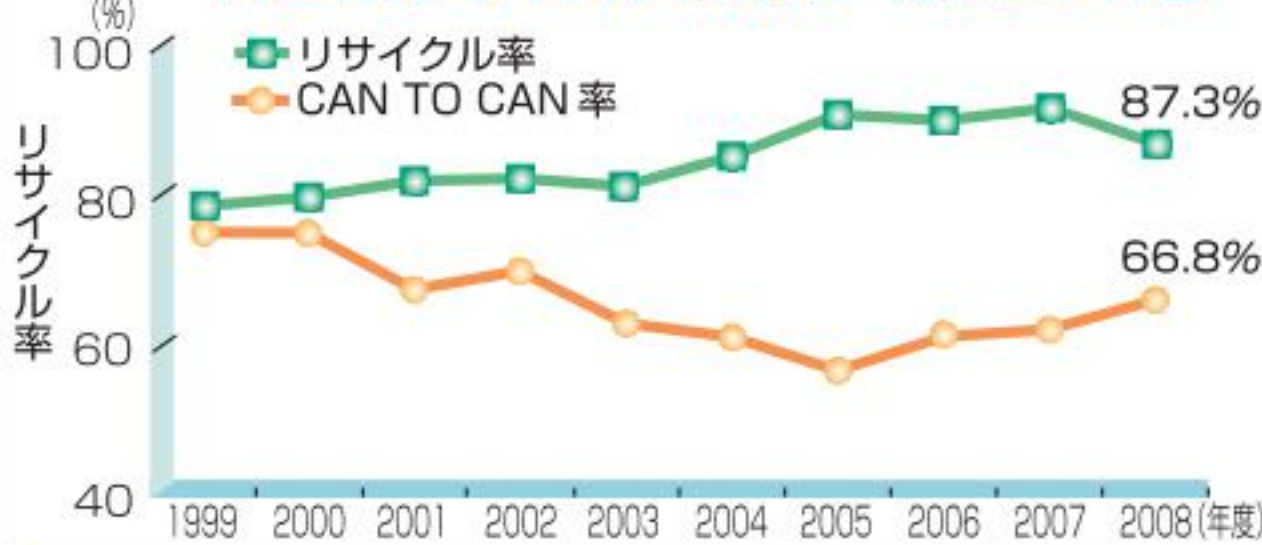
日本がアルミニウム新地金を輸入している国

輸入量 225万トン (2008年)



(社) 日本アルミニウム協会調べ

アルミ缶リサイクル率の推移 (最近10年間)



(アルミ缶リサイクル協会HPより)

注) 1.リサイクル率は、再生利用重量と消費重量の比較 2.CAN TO CAN率は、再生利用されたアルミ缶のうち、再びアルミ缶材として生産された割合

アルミ缶リサイクル協会のコメント

業界全体の目標は「安定的に90%以上のリサイクル率を維持」ですが、07年から08年にかけては5ポイント以上の下落を記録しています。これは、08年度後半の世界的な景気悪化の影響で自動車のアルミ部材向けメーカーや製鋼用脱酸剤分野の減産が続き、回収されたアルミ缶の需要も減ったため、消費者が分別して出したアルミ缶の量が減ったわけではありません。資源として利用価値の高いアルミ缶の分別排出はこれまでどおりお願いします。

*** 学校等アルミ缶もつたないプロジェクト**……学校等の団体でアルミ缶を集め、代価を車いすに交換する活動。
お問い合わせは
リサイクルデザインまで。
(電話/045-444-2531)

- ボトル缶の場合、キャップは取り外し「小さな金属類」として別の小袋に入れ、缶、びん、ペットボトルと同じ日に出しましょう。
- プルタブは付けたまま出してください。プルタブだけ外して集めるよりも缶ごと一緒に集めたほうがたくさんリサイクルできます。付けたまま丸ごとリサイクルできるので、外さないでください。



アルミ缶の出し方

- 全部飲み終えたらサッとすすいで、資源集団回収や*学校等アルミ缶もつたないプロジェクトに出す場合はつぶし、市の分別収集の場合にはつぶさずに出しましょう。

メリット

エネルギーを節約できる

天然資源のボーキサイトという鉱物からアルミ地金を作るのに必要なエネルギーを100とすると、回収したアルミ缶から地金を作るエネルギーはわずか3。なんと97%ものエネルギーを節約できます。

資源を大切にできる

原料のボーキサイトは天然の鉱物資源。日本はそのボーキサイトを溶かして作った新しい地金を、99%外国から輸入しています。アルミ缶のリサイクルは、天然資源を守ることにつながります。



ごみが減る

リサイクルできるものはきちんと分別して出しましょう。そうすれば、燃やしたり埋め立てたりするごみの削減ができます。

集団回収で収益を得られる

資源集団回収でアルミ缶を集めると、その量に応じた奨励金を得ることができます。(詳しくは横浜市資源循環局にお尋ねください。局のホームページにも詳しい情報があります)



メリット

エネルギーを節約できる

天然資源の鉄鉱石から鋼材を作るのに必要なエネルギーを100%とすると、回収したスチール缶から地金を作るエネルギーは25.75%のエネルギーを節約できます。平成19年にリサイクルされたスチール缶の重量は約71万トンですから、その重量の鉄を作るのに必要

な燃料(石炭)を37万トン節約できた計算になります。なお、鉄の重さ71万トンとは東京タワー200基分です！



出典：IPA「教育用画像素材集サイト」
<http://www2.edu.ipa.go.jp/gz/>

資源を大切にできる

鉄の原料は鉄鉱石ですが、日本ではほとんど産出できず輸入に頼っています。スチール缶をリサイクルし何度もくり返し使えば、省資源に役立ちます。

空き缶のリサイクル工場見学記

スチール缶やその他の鉄スクラップを鉄筋にリサイクルする城南製鋼所(埼玉県川口市)を訪ねました

工場見学の前に、山根さんのお話

当社は、電気炉製鋼法でジュースの空き缶や鉄スクラップをリサイクルし、建設資材(鉄筋コンクリートの芯になる異形棒鋼。特に直径が細い直径10ミリ、13ミリ、16ミリの3種類)を造っています。原料は「磁石に付くものなら何でもいい」ので

は、成分やサイズによっては使用できない物もある(銅や亜鉛が混ざると不良品や事故を招く、炉の構造上スクラップの長さや上限があることなど)ことを知ってもらうために、工場見学を歓迎しています。

***電気炉製鋼法**／鉄スクラップを溶かして不純物を除きリサイクルして成形するだけなので製造工程が短く、消費エネルギーや発生する二酸化炭素も少ない。原料のスクラップは工場に近い場所で発生し、再生した製品も近い圏内で利用するので輸送コストもかからず、つまり「鉄の地産地消」。環境への負荷の低減に貢献。

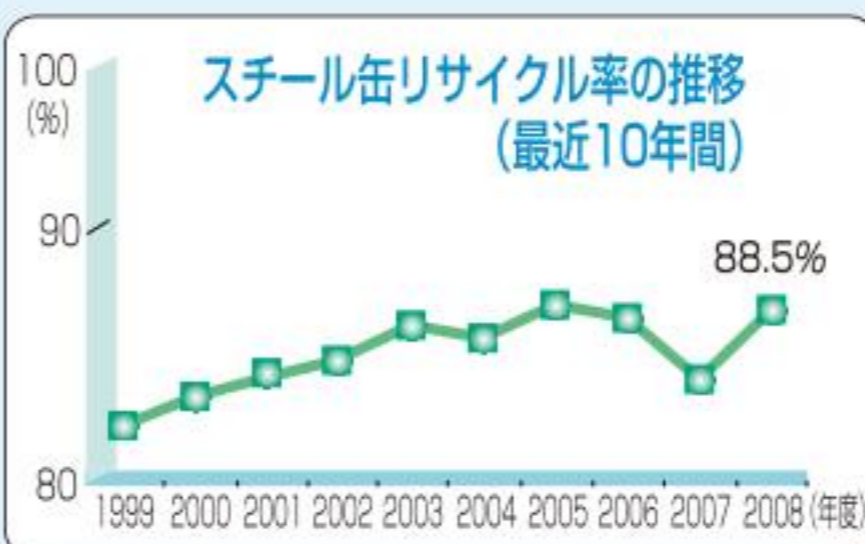
高炉製鋼法(右の囲みの手順を参照)／原料の鉄鉱石(酸化鉄)や石炭を輸入し、酸素と鉄が結びついている状態からいくつもの段階を経て純粋な鉄を取り出すので、高品質な代わりにエネルギー消費量や二酸化炭素の排出量は多い。

スチール缶の出し方

●全部飲み終えたらサッとすすいで、つぶさずに市の分別収集に出しましょう。
●プルタブ(フルトップ)は付けたまま出してください。付けたまま丸ごとリサイクルするので、外さないでください。

ごみが減る

缶だけでなくびん、ペットボトル、古紙、布などすべてに言えることですが、リサイクルできるものはキッチンと分別！そうすれば、ごみが減らせます。



鉄鉱石から高炉製鋼法で製鉄品を作る手順

製鋼過程の例

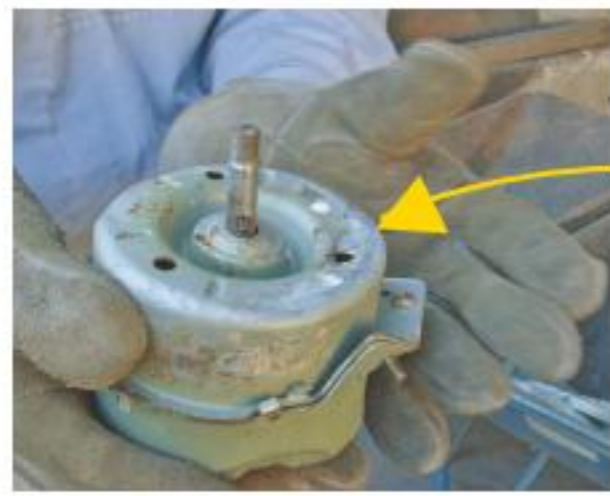
- 鉄鉱石
- 高炉 …… 鉄鉱石から鉄鉄を取り出す
- 溶銑予備処理 …… 不純物を酸化させる
- 転炉 …… 不純物を取り除き鉄鋼にする
- 二次精錬 …… 成分を微調整する
- 連続鋳造 …… 一定の形の半製品をつくる
- 圧延 …… 半製品を加工して製品にする
- 出荷

工場見学スタート

① スクラップに鉄以外の物が混ざっていないか、密閉物がないかどうか（炉内の熱で密閉物中の空気が膨張し破裂等の事故の危険大）などをチェック。



磁石 ▶ 磁石の重さは10トン。



この中から発見

▶ こんなに小さなものを発見するなんて職人技！

② 山根さんが磁石で運搬中のスクラップの中から家電品のモーター部分を発見し排除。モーターに使われている銅線が混入すると不良品ができてしまう。

③ 工場の中へ。電気炉（直径約6メートル、高さ約4メートル）で75トンのスクラップが溶けていく。電極を差し込むと*アーク放電が始まる。



電極

▶ アーク放電の様子

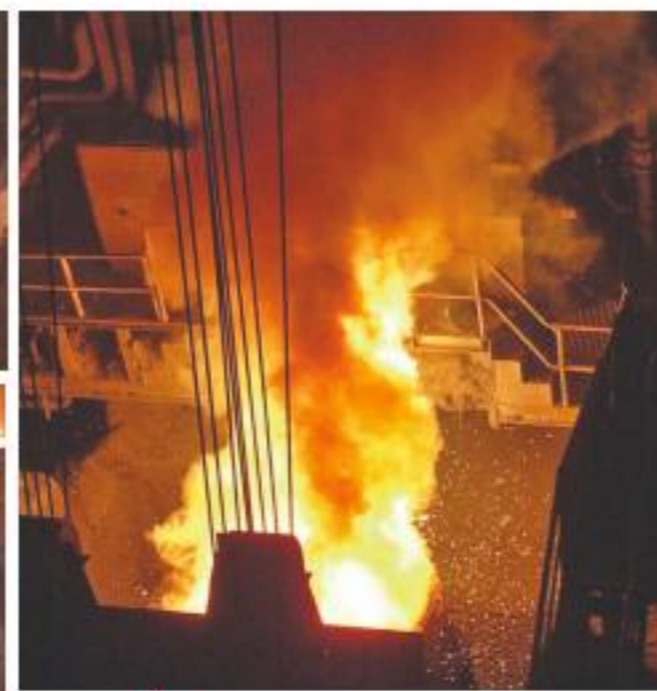
バババツと轟音が炸裂、腹に響く振動、目がくらむ閃光。電極とスクラップが接触する瞬間の温度は約2500度。平均で1600度になると溶けた鉄を別の釜に流し出す。ちなみに、周辺の空気の温度は約1000度。顔がチリチリと焼ける感覚。

アーク放電……複数の電極の間の電位差を利用し持続的に発生させる放電現象。

パソコンで工場見学も！



④ 金色に輝く液体が轟音とともに流れ出る。満杯になった時、作業員が何かを溶けた鉄の上に撒いた。もみながら、だという。鉄の熱を奪わずすぐに炭化し、溶けた鉄を保温するためのフタとなる。軽くて投入しやすいのも、選ばれている理由。



▶ 流れ出る様子。

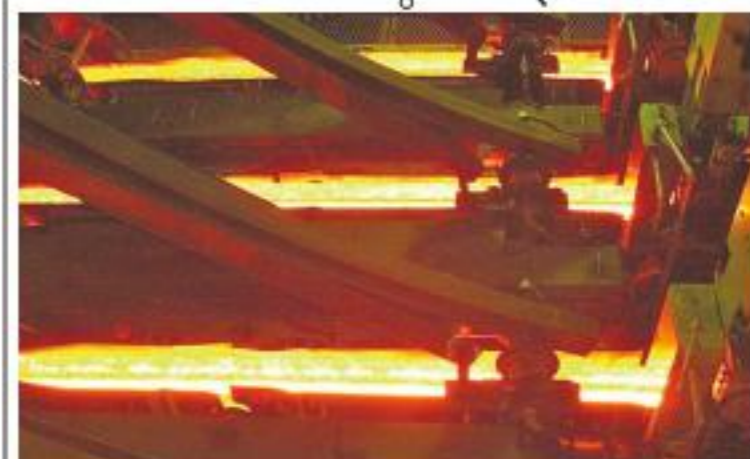
◀ 釜の中の温度を計る。



▶ 映画「ターミネーター2」でシユワちゃんが、こういふところに沈んでいきましたね。

スカイパーフェクトTVのサイエンスチャンネルに「ザ・メイキング」という子ども向け番組があります。工場の内部を動画でみたい人はパソコンで検索してください。サイエンスチャンネル→ザ・メイキング→鉄筋ができるまで

⑤ 溶けた状態から徐々に冷え、型に通し「ビレット」（ここでは125ミリ角、長さ4メートルの棒）と呼ばれるかたまりになる。ビレットの表面は1000度、中心部は1100度ほど。5メートル以上離れていても目を開け辛い暑さ。



⑥ ビレットに圧力を加えて細く延ばし、鉄筋に加工する。



⑦ できた鉄筋は、延び、ひっぱり、曲げ等の検査を経て出荷される。





米の計り方

現在でも、居酒屋で日本酒を注文する時に「この店の徳利は一合なの？」

二合なの？」というように、かつて水や酒・米などの量を計る（容積の）呼び方には、石・斗・升・合・勺・才という単位が使われていました（一〇才一斗、一〇斗一合、一〇合一升、一〇升一斗、一〇斗一石。よく知られているように一升が一・ハリットルに相当する）。

ところで、水や酒のように液体の場合は、一合の酒を一〇杯飲めば、一升になるので、特に問題はないのですが、米などの穀物を計る時には若干事情が違いました。形が固体であるため隙間が生じ、米を一合升で一〇杯計ってもぴったり一升にはならず、逆にかならずと違ってよいほど少しばかり不足するのです。そのため、年貢や小作米の納入など、俵へ米を詰めて納める際などには、基準となる升やその計り方について、詳細な取り決めが行われました。

ある村では、米俵一俵を四斗とした場合、大きな升で一斗二升六合六勺を計ることになっていましたが、さらに余分に三合の米を入れて、これを三杯で三斗八升と換算していました。計算上は三斗八升八合八勺になるのですが、八合八勺の分が目減りしてしまうということなのでしよう。そして、この三斗八升

に、別に二升を加えて一俵一斗四斗となるのです。また、実際に計るときには、枘の容量よりも少し多

めに米を入れて、掻き棒とよばれる棒で、その多い分を刎ねたりすることもあったようです。



れきし
よもやま
ばなし

1960年
神奈川県
横須賀生まれ。
横浜市歴史博物館
学芸員

10パック (50箱) は、
家庭用としては
ちょっと多いかも…
町内会やご近所
のお友だちとの共同購入を
おすすめします。

りくみのティッシュ

1箱200組(400枚)入り 5箱1パック

ご注文は10パック 3,600円
(神奈川県内送料&税込み)から。
・振込手数料別途

ご注文は…横浜市資源リサイクル事業協同組合
電話045-444-2531/FAX045-444-2532

挑戦！eco検定

環境問題に関する知識を試してみませんか？

答えはこのページの最下段にあります。

(2009年度 第6回環境社会検定試験問題より)

次の文章を読み、() や説明文の内容に該当する最も適切な語句を選びましょう。

問1 2004年のG8サミットにおいて日本が提案した3Rイニシアティブは、() を国際的に推進することを目的としている。

- A. 低炭素社会
- B. 循環型社会
- C. 自然共生社会
- D. 化学物質管理

問2 農林水産省の「我が国の食料自給率レポート—平成19年食料自給レポート」によれば、日本の食料自給率（カロリーベース）は約() %である。

- A. 20
- B. 40
- C. 60

問3 優れた自然の保護や自然とのふれあいの増進を目的として() および都道府県条例にもとづき、国立公園、それに準じる国定公園、都道府県立自然公園が指定されている。

- A. 自然公園法
- B. 自然環境保全法
- C. 自然再生推進法

おしえて
きかせて



舞いギリで火を興す。



炉の火で土器をまず温める。

土器を作って野焼きした

三ツ池のムラでどんじやらほい

本誌176号でお知らせした縄文時代の小仙塚遺跡(三ツ池公園の一部を含む)で、11月末に土器の野焼きをしました。どの土器もしっかり焼きあがり、森の木陰でどんじやらほい♪とマツリもしました。子どもたちがたくさん参加して大賑わい。どんな様子だったかお伝えしますね。

きました。子どもたちの夏休みに下末吉台地(縄文遺跡)にある公園のあずまやで、まずお話から始まり始まり。筆者も参加したのですが、何万年も繰り返されてきた夏の朝、草や花に囲まれた場所で縄文のお話を聞くうち古代ヘタイムトリップしたような気持ちが出てきました。林を抜けて、近くの末吉中学校に保存されている上台縄文土器の展示や竪穴式(たてあな)住居跡を見学し、続いて鶴見高校のグラウンドに残る貝塚に



触れました。

その後のワークショップでは、下末吉台地の粘土層から土を取り、木の根や小石を取り除き、砂を混ぜて練り上げ、成形し磨いて乾燥させるまでの一連の土器作りをしました。丹念に見事な作品を作った少年、筒型土偶(横浜で出土)の写真を見ながら再現した女性、仏像、人形、「火炎土器だー」と参加者は思い思いの形に仕上げました。

野焼き当日は雨と低温の天気予報でしたが、金子さんのイノリが通じてか、わずかの小雨で済みました。舞いギリ(火興し)



道具)は子どもたちに大人気。煙が立ち上るくらいまではなんとか行くのですが、古代の火興しは大変だったこと、火が大事にされたらどう事が想像できません。三ツ池公園にはシイヤイチヨウの木が多く生えていて、拾いためてきたドングリ、ギンナンを焼いて古代食を味わいました。マツリの後半は、演奏家を迎え縄文ライブを練り広げ、土器の完成を祝いました。金子さんは来年もまた土器作りをこの地で練り広げたいと考えています。

ササキミチコ



火に入れて2時間。焼き上がった土器。



土鍋で貝汁を作った。

大学生が卒業研究で 月刊リサイクルデザイン1冊あたりの CO2排出量を計算しました！ その量は……37.23g

1 比べてみよう！

平均的なお茶碗1杯のご飯（150g）のCO2排出量（稲の栽培からご飯を炊くまで）は146.6gなので、お茶碗1杯のご飯は月刊リサイクルデザイン約4冊に相当します。



2 シャワーを約30秒間使用するのに相当します。

月刊リサイクルデザイン1冊

スチール缶約一本分を原料から製造するまでの値に相当します。



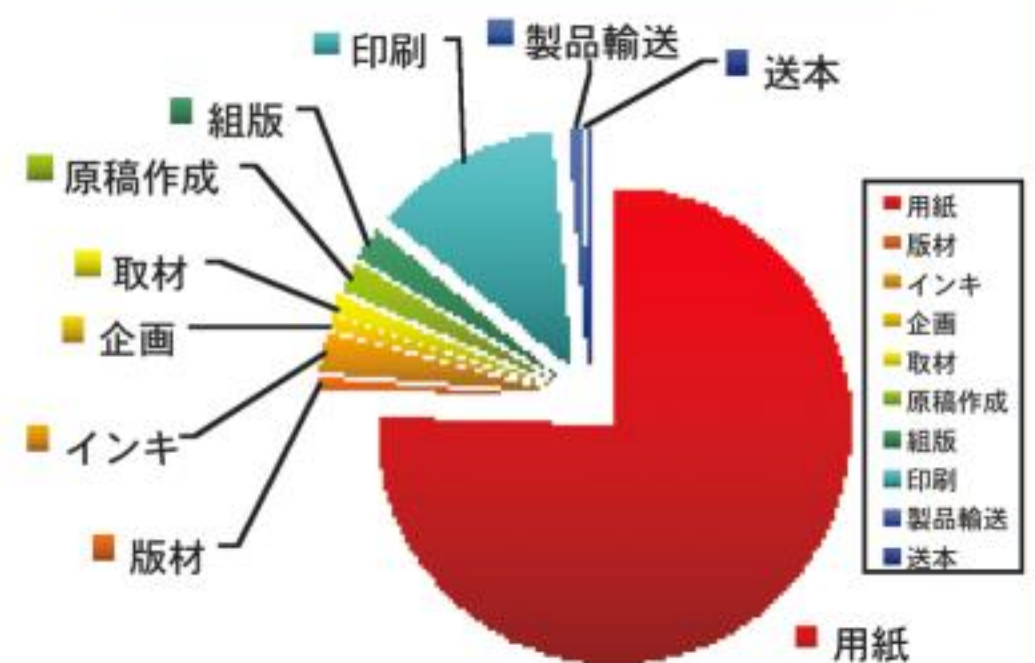
(参考/チームマイナス6%HP <http://www.team-6.jp/>)

私が調べました

3年の時のグループ研究で炊飯器の*LCAを調べ、4年の卒業研究では「生活により近い製品のLCAを」と思ったのがそもそものきっかけです。伊坪教授から『月刊リサイクルデザイン』を提案されたとき、初めはどうにもピンときませんでした。でも、既存文献を調べてみるとほとんどと言っていいほどに印刷物の先行事例が見当たらない。何で今まで気付かなかった？ これだ！と思って今に至ります。最終目標だった調査結果の掲載までこぎつけて本当に嬉しい限りです。

東京都市大学環境情報学部 伊坪研究室 牧 幸宏

月刊リサイクルデザイン 1冊当りの CO2排出量の内訳



*LCA……ライフサイクルアセスメント。資源の調達から製造、輸送、販売、使用、廃棄処理まで、物やサービス等が環境に与える影響を数値化すること。二酸化炭素の排出量（カーボンフットプリント）はその指標のひとつ。

●本誌179号にご登場いただいた伊坪教授は、188号から隔月で身近な物のLCAに関する連載コラムを寄せてくださいます。乞うご期待！



テルちゃんの
明日天気になあれ

佐藤輝

第17話 最終回



フェリス女学院大学・准教授、
1971年生まれ、東京農工大学環境・
資源学科卒業、農学博士

コラム最終回の
メッセージ

ご愛読への謝意をこめて

3年間も、このコラムの紙面上
でお世話になり、その間、多くの
かたから様々なご感想やご意見を
お寄せいただきました。ご愛読、
誠にありがとうございました！

さて、2009年末の気候変動
を防止するための国際会議（いわ
ゆるCOP15、デンマークのコペ
ンハーゲンで開催）では、成果が
少なかったことをご存じかと思
います。このままでは、世界共通の
目標である「温暖化を2℃以下に
おさえる」ことは不可能と言われ
ています。残念でなりません。
これは、まだまだ「現状を変え

たくない勢力」が大きく、結果的
に温暖化を許してしまっている
という見方もできると思います。つ
まり、もうかっている石油産業や
電力会社、あるいは世界を支配し
ているつもりでいる米国や経済成長の
著しい中国などは、今の状況を変
えてもらっては困るわけです。

地球温暖化によるひどい被害が
もっと顕著にあらわれないと、人
類は目覚めないのでしょうか。歴
史をふりかえると、現代の問題が
見えてきます。つまり、近代的な
環境保護の概念が芽生えた
1800年代、英国と米国で起き

▲ シンボルの「フェリスの赤い風車」



▲ 太陽光発電などが体育館の屋上に

た激しい自然破壊と野生生物の絶
滅によって、やっと多くの市民が
環境保護に立ち上がったのでした。
悲観ばかりしてはいただけません。

リサイクルデザイン愛読者のように、
すでに「エコ」に目覚めている人々
が、自分のまわりから現状を変え
ていくしかないと思います。たと
えば、女子大生の積極的な活動も
あって、今や私の職場はエ科大学
ランキング（私立部門）で全国1
位になりました。企業や他大学と
の連携も始まっています。こうし
た動きが、文部科学省の制度にも
影響を与えています。

次回から、このコラムを高雄綾
子氏（ドイツの環境教育が専門）
にバトンタッチします。引き続き、
みなさまからの本誌へのご支援を
よろしくお願いいたします。

こむすび
小結くん



1巻90m 230円

牛乳パックから生まれた紙ひもだから
束ねたまま丸ごと
リサイクルできる!



ご注文は…横浜市資源リサイクル事業協同組合
電話045-444-2531 / FAX045-444-2532



22 最終回

尚美のマクロビオティック

マクロビオティック料理術は素材の持ち味、生命力を活かすテクニクで、それを身に付けさえすれば、あらゆる料理をおいしく作る事ができます。

津村尚美

プロフィール
1955年生まれ
(有) ナチュレ企画代表
フェアトレードショップ
「まあじょらむ」を営
中に料理に目覚める。
つぶつぶクッキング研究
生を経て現在マクロビオ
ティック師範科。
著書「エスニック料理」



自然環境を守るといふ事は、今や当然の事だと受け止められるようになりました。一般に自然というと、海や山、川などを指すように思えますが、私たちに与えられている一番身近な自然は身体であり、身体を大切にすることが、結果、自然を守っていくことになるのではと私は思います。学生時代の不勉強もあり、身体の仕組みを今学んでいるところですが、知るたびに生命の不思議さに驚き感動しています。簡単に便利な生活に慣れきってしまう事は、与えられた生命を知らず知らず壊しているのではと不安に思えます。そう言うと、すぐ「じゃあ、原始時代に戻るのか」と極論をとる方もいますが、身体は酷使すべき物ではなく、あるべき生命体として機能できるように生活を変えていく事が安心を産み出していきます。私は毎日の料理作りを通してその事を学びました。これが最後の原稿です。言葉足らずで、皆さまにお伝えできたかどうか分かりませんが、今まで読んで下さりありがとうございます。ありがとうございました。

今回はぜひお伝えしたいソースの作り方です。生野菜など陰性のものに陽の強いみそを使ったソースはよく合います。ぜひお試しください。

●材料 (5人分)

- ライスペーパー…10枚
- もやし…1/2袋 (ひげ根を取る)
- ビーフン…30g (3~4分ゆでる)
- サニーレタスまたはレタス…2~3枚 (千切りにする)
- きゅうり…1本 (千切りにする)
- 大葉…10枚 (半分に切る)
- エリンギ…2本 (5mm縦にスライスする)
- なす…1本 (縦半分に切り、縦3~4mmにスライスする)
- ミニトマトまたは赤ピーマンなど赤味の野菜 (飾り用)

生春巻の作り方

●作り方

- 1) なす、エリンギは油で炒め塩、コショウする。
 - 2) 具をそれぞれバットに並べておく。
 - 3) ライスペーパーを水でぬらし、まな板の上に広げる。
 - 4) 大葉を広げ、ミニトマトまたは赤ピーマンのスライスをのせる (大葉の緑に対して少し赤色が出るようにする)。
- その上にそれぞれの具材をのせる。
春巻を巻く要領で巻き、ぬれぶきをかけておく。



ソースの作り方

- | | |
|---------|-------------------------------|
| ●材料 | 水あめ…大さじ2 (無い場合は砂糖でも可) |
| 豆みそ…60g | ピーナツ (皮をサラダ油…小さじ1むいたもの) …大さじ2 |
| 水…100cc | |
| 梅干し…大1個 | |
| にんにく…1片 | |

●作り方

- 1) ピーナツの半分はすりつぶし、半分はみじん切りにする。
 - 2) にんにくはみじん切りに、梅干しは種を取りみじん切りにしてたたく。
 - 3) 小鍋で油を熱し、にんにくを炒め、梅干し、豆みそ、水、水あめ、すりつぶしたピーナツを入れ、混ぜながらとろりとするまで煮る。
 - 4) みじん切りにしたピーナツをタレの上のにのせる。
- ソースのかたさは水で調整する。必ず火を通すこと。

使ったトイレットペーパーはリサイクルできません。

だから、
再生紙100%!



りくみのトレペ



- *ご注文は1ケースから
- *県外への発送は送料別途 *振り込み手数料別途

1ケース(1袋6個入り8袋)

3,180円(送料込み)

ご注文は…横浜市資源リサイクル事業協同組合
電話045-444-2531/FAX045-444-2532

リサイクルデザインのコピー用紙

古紙100%の再生PPC用紙100



1ケースから注文できます 関東一円送料無料

2008年に起きた古紙配合率偽装問題は、私たちのような再生紙製品を販売する側もショックを受けた。大きな社会問題となりました。その後、2009年4月1日より改正・施行されたグリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律）において、*総合評価指標方式という新しい考え方が導入されました。その目的は、古紙の利用を促進しつつ事業者と消費の双方が持続可能な森林経営に向けて進展することです。

これによりコピー用紙の基準が大きく見直され、来年度より現在の「総合評価値70以上」から「80以上」に変更となります。これに伴い、今年2月1日から、リサイクルデザインでは「総合評価値87」の王子製紙（株）製品「再生PPC用紙100」を販売します。価格等の変更はありません。古紙リサイクルの輪が途切れないうち、今後とも末永く再生紙製品をご愛用ください。

*総合評価指標方式……古紙パルプ配合率、持続可能性を目指したパルプ利用割合、白程度の低さ、坪量（単位面積あたりの重さ）の小さいことを数値化して評価

価格表

商品	入数	規格	1~2ケース	3~9ケース	10~19ケース	20ケース以上	
古紙100%再生紙・白程度68%	A4	2500枚	白	2,494	1,969	1,874	1,801
	B4	2500枚	白	3,699	2,922	2,796	2,628
	B5	2500枚	白	1,849	1,461	1,398	1,314
	A3	1500枚	白	2,944	2,346	2,188	2,104

ご注文は

横浜市資源リサイクル事業協同組合

電話 045-444-2531

FAX 045-444-2532

すべて税込み価格。カラー用紙もあります。お問い合わせください。
 ・振込手数料別途・お届けは受注の2~3日後（土日含まず）
 ・単価は、同一配送場所の合計注文数での価格です。

オリジナル再生品の詰合せ

りくみのティッシュ

(200組・400枚)

…1パック 5箱入り

3パック

小結くん

おためし巻

…1巻 (30m)



お手ごろ価格の

2,880円・振込手数料別途 (送料・消費税込み)

りくみのトレペ

(130mシングル)

…1パック 6ロール入り

4パック

詰合せの箱サイズ 横460mm×縦460mm×高さ355mm

ご注文は…横浜市資源リサイクル事業協同組合 電話045-444-2531/FAX045-444-2532

リサイクルデザイナー

理事長を6年務め、今年度から現職に就いた秋元会長と、若手のホープ新理事で北支部長の藤本達也さんです。

秋元康男 会長

交友はネットワーク（情報力）になり すべて仕事の勘（分析力）に生かす

1953年2月生まれ巳年の57歳、横浜生れ。秋元金属（株）の2代目、創業者の父は経理事務所を経営、顧客の金属スクラップ屋さんの『相場』性を見て副業としてはじめた。この父の遺伝子は確実に長男の秋元さんに受け継がれ、天性の勘は『相場』が極め手の家業にぴったりはまった。

弟と2人兄弟。子どもの頃からスポーツ大好き人間。学生の頃テニスは年に364日、ゴルフはプロになるうかと思いい、音楽はビートルズにはまりギターをかき鳴らした様子。

横浜商科大学を卒業して、東急ストアに2年、家業に入って1年半の時、社長をしていた父が脳出血で倒れ意識不明のまま1週間で亡くなる。父54歳秋元さん26歳。周りから「5年で潰れるだろう」の声が聞こえ「それなら5年間頑張ろう」



30年前、東京晴海浜にて。

自己評価

人には様々な力があります。ご自分に合ういくつかの「力」をご本人に選んでもらい順位をつけてもらいました。

- 1▶ 分析力
- ひらめき
- 決断力
- 人に恵まれる力
- 実行力
- コミュニケーション力

と社長業に就いたその年、それまで一番の利益を挙げる。「ツイていた。父がメーカーさんや同業他社との深いつながりをもっていたので、大いに助けてくれた」「遊びでも経済の関係でも仲良くなれば情報が入ってくるので商売には役立っている。交友関係は広いですよ。ネットワーク（情報力）が大事です」。

家業を継いで2年目に結婚、長女（26歳）長男（24歳）に恵まれる。長男は天性の勘の有無を見極めるため他業種の知人に頼み修行に出すという。子育ての目付け所もまさに「勝負師」。香港から呼んだ風水師の見立ては「秋元さんはこれから苦勞しない」と出たという。

最後に「組合での情報交換と連携の強化が事業の発展につながることを、組合員に伝えていきたい」と語った。

藤本達也 北支部長

心優しき IT世代の旗手

2009年7月3日にリサイクルデザイナーのホームページがリニューアル。明るい透명한色調とわかりやすいレイアウトで「使えるHP」に変身させたのが（有）ビッグサービス専務取締役の藤本達也さんです。HP技術の高さの秘密は前職（ソフトウェア開発会社のプログラマー）にありました。「当時はHPを作っていなかったが、似たような知識はあったので独学でもテクニックのコツが分かっている」という。

川崎生まれの川崎育ち、現在は緑区の青砥事業所勤務。父が山梨から出てきてトラック1台から仕事を興し、トラック数台を備えるまでの会社にした。子どもの頃父親と一緒に回収につれて行ってもらい「自分は幸せだったなと思う。子ども（6歳と1歳男子）ができたから分かるが、忙しくて日中一緒にいてやれない」という。

1976年生まれ33歳、5歳違いの姉に可愛がられて育った。大学を出てから、すぐに親の会社に入らず前職に4年間在籍。「同期の友人に恵まれ楽しく仕事をし、良

い経験をさせてもらった。しかし忙しすぎて何も考えずに自分の好きなことをやる時間がなかった」と27歳で家業に入る。父をとても尊敬しつつ、良い意味での「なあなあ」度の強い父の外の評価に気を遣う。



昨年11月、長男の誕生日に、ディズニールランドへ行きました。

組合員のHPに対する認識のズレをどうするか、新理事としてすでに課題を見つけている。「HPはお客さまに対して組合のメッセージを伝えるときのとてもいいツールだと話していきたい」と話す。

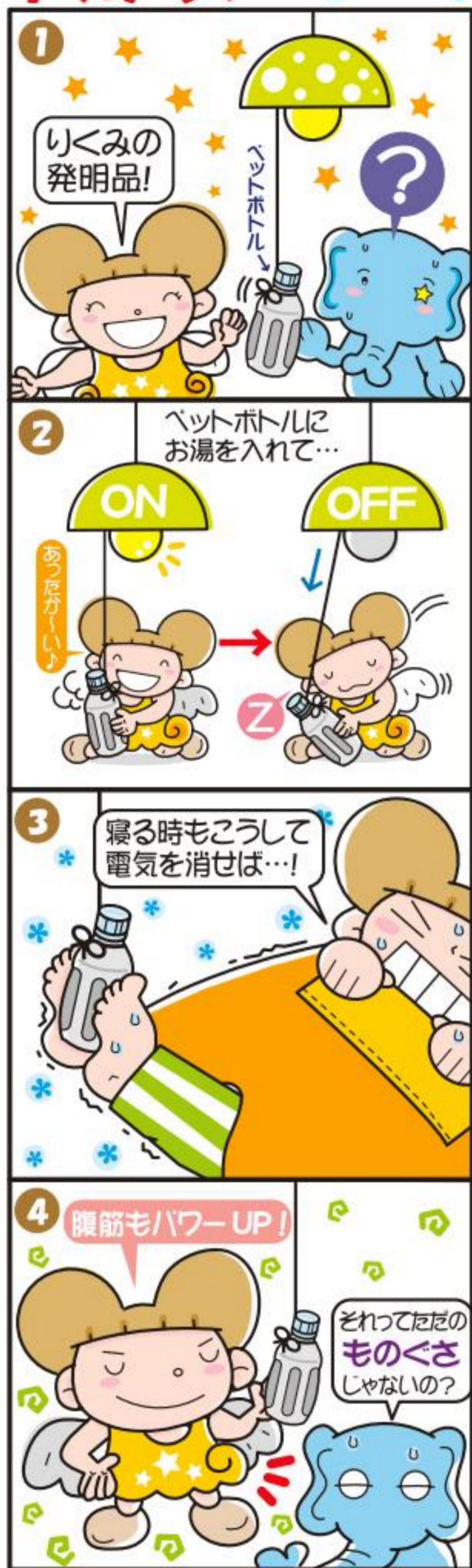
IT…情報技術 (information technology)

自己評価

人には様々な力があります。ご自分に合ういくつかの「力」をご本人に選んでもらい順位をつけてもらいました。

- 1▶ 体力
- 2▶ 洞察力
- 3▶ 優先順位
- 4▶ 忍耐力
- 5▶ 忘却力
- 6▶ 順応性
- 7▶ 実行力
- 8▶ 言語力
- 9▶ スピード感
- 10▶ しなやかさ

それ行け!
りくみちゃん 作・勝野真美 [第61話]



お詫びと訂正

本誌184号の本文中に誤りがありました。ここに訂正し、深くお詫び申し上げます。
 ・5頁「れきしよもやまばなし」4行目
 誤：10歩=1畝→正：30歩=1畝
 ・11頁「リサイクルデザイナー」
 最下段10行目 木村邦雄さんの肩書き
 誤：前理事長→正：現副理事長
 誤：理事長時代に→削除

twitter始めました。
登録しているひとは、
"MisterRecycle"で検索ください!



No.42

Mr.Rの3Rパンサイ

缶のフタが外れなくなつてから
20年も経つたのですね。

「プルタブ（缶のフタ）を集めて車いすに交換してくれるところを探しています。どちらか知りませんか？」
 リサイクルデザイン事務局にこんな電話がたまにかかってくる時がある。アルミ缶を集めて車いすと交換する活動を、リサイクルデザインでおこなっているのご案内すると、「ええええ!! 缶からプルタブを外さなくてもいいのですか?」と驚かれる方も多い。

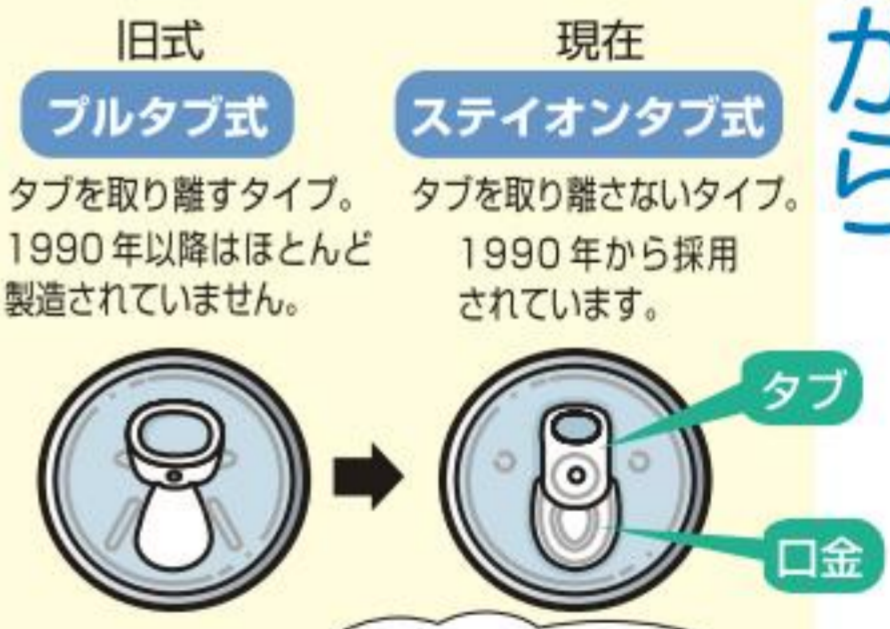
「タブを集めて車いすに」という活動は、1990年以前にプルタブが本体から離れてしまう缶が市場の大半を占めていた頃、プルタブが道ばたに捨てられることが多く、社会問題として取り上げられていた時に、環境と福祉の面から始まった取り組みだ。しかし最近では、プルタブ（引き金とフタが本体から外れる）に対して、ステイオンタブと呼ばれる開封してもフタの引き金が取れない缶が主流となったので、プルタブが道ばたに捨てられているのを見かけることは無くなった。

アルミ缶を集めて車いすと交換する活動は、アルミ缶もしくはプルタブをアルミの原料としてリサイクルする活動は、アルミ缶もしくはプルタブを集めて車いすと交換する業者には買収してもらい、代金で車いすを購入するという取り組みなので、プルタブのみではなくアルミ缶ごと集めた方がはるかに効率が良い。標準的なアルミ缶（350cc）の重量は缶全体で15.8g、タブの重量は0.4gと40倍も違うのだ。

また、タブを取ろうとして思いがけないケガや事故を防ぐためにも、タブだけを集める回収ではなく缶ごとの回収をオススメしたい。

タブの移り変わり

以前は「タブ」と「口金」を缶から切り離すタイプでしたが、現在はタブや口金が缶から取れないようにしたステイオンタブ式に改良されています。



参考/アルミ缶リサイクル協会HP

プロフィール 1964年横浜生まれ。横浜市のリサイクルを世界的視野からとらえ、リサイクル現場と市民のかけはし的役割に奔走する。



タケちゃんがみつけた「エコプロダクツ」

12品目

マイボトルを持とう！

以前からマイボトルを持とうと思っ...
うちにあるのは運動会や家族旅行で使う大容量サイズのステンレスボトル。これを毎日持ち運ぶのはツライ...と新たに買うと探していたところ、環境問題やエコという言葉に全く無関心の友人が「これかっこいいじゃん」と教えてくれたのが、今回紹介する「KOR ONE (コアワン)」です。

全4色で、ボトルの色別に売り上げの1%を水に係する各種団体に寄付しています。写真のオレンジの場合「ボトルリサイクル」に関する非営利団体に寄付され、ブルーは「海洋保護」、グリーンは「湿地帯保護」、ピンクは「世界的水不足・水汚染」とのこと。

※一部の食品用プラスチック容器などの原料に使用されている化学物質。加熱した場合に容器などからこれが溶出する。動物や人の体内に入り込み、女性ホルモン物質として作用し、生殖異常やガンなどを引き起こすのではないかと疑われている。



に体内ホルモンの働きを妨害する環境ホルモン物質の「ビスフェノールA」を使用していないことです。保温・保冷効果はありませんが、容量は1日分にはちょうどいい750ml、コップを使わずそのまま飲めるワンタッチキャップ、ボトル本体がスケルトンで中身が見えるようになっています。入れる飲み物の色によってはすごいことになります...。その後、友人はエコという言葉が気になるようになったようです。エコへの扉って人によって何がきっかけで開くかわかりませぬ。スタイリッシュでかっこいい、という理由でこれを選んで構わないと思います。手にして初めて気がつく、そんなキツカケになればいいのではないのでしょうか。

大きな特徴は、ボトルの素材

コアワン
KOR ONE

カラー/ブルー・ピンク・オレンジ・グリーン

容量/750ml

耐熱温度/95度

価格/¥3,990 (税込)

販売: KORwaterオフィシャル

<http://korwater.jp/>

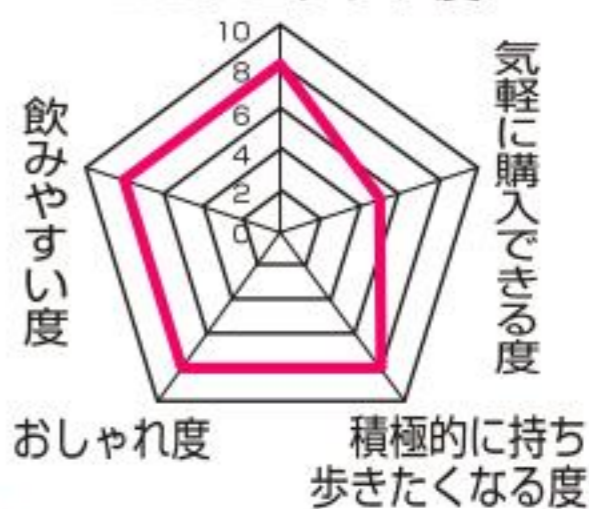
株式会社 アルファネット

(電話 03-3761-2811)

平日10時~18時



エコプロダクツ度



タケちゃん・プロフィール
昭和37年5月30日「みんなごみゼロの日」に横浜で生まれる。気が済むまで調べてしまう少し変わったこだわりのO型。ただし、その選定眼はリサイクルデザイン随一。

リサイクルデザイン182号 薬用/油田せっけん当選者 港南区/川口様 青葉区/石田様 都筑区/高泉様 他2名様

Ⓐ KOR ONEを2名様にプレゼント♪ (色はオレンジ)

締め切りは2月24日(水) 到着分有効。当選者の発表は翌々月号にて。

Ⓑ あなたがオススメするエコプロダクツを大募集！ 随時受け付け中。

《回答内容》Ⓐ KOR ONEについて思うこと、今月号の感想 (必須) Ⓑ 商品名、オススメの理由、発売元 (わかれば)

上記のⒶまたはⒷの回答とあなたのお名前、郵便番号、ご住所、年齢、性別、職業、電話番号、メールアドレス (あれば)、本誌入手場所・あるいは入手方法をお書きになり、右記のいずれかでご応募ください。

Ⓐへの応募は宛先に「RDプレゼント185」、

Ⓑへの応募は「オススメエコプロ」と明記してください。

郵便/〒221-0054

横浜市神奈川区山内町13番地

横浜市資源リサイクル事業協同組合

ファックス/045-444-2532

Eメール/mail@recycledesign.or.jp

HPから/ 月刊リサイクルデザイン 検索

オススメエコプロ情報の当落について、個別にご回答いたしかねますことをご了承ください。

INFORMATION

リサイクルデザインはこんなこともしています

■最近の活動報告■

リサイクルや分別の仕組みについて知りたい、アルミ缶集めに取り組みたい、というたくさんのご要望にお応えするリサイクルデザインの事業あれこれ、詳細はホームページにあります。ご質問やお申し込みはリサイクルデザインまでどうぞ。

出前講師

(リサイクルや3Rに関する講座、無料)

- 12/8 今宿小学校 (旭区)
- 12/17 県立横浜桜陽高等学校 (戸塚区)

学校等アルミ缶もったいないプロジェクト

(アルミ缶を車イスなどに交換する活動)

●100kg以上集めた学校及び車イスと交換できた学校

- 12/7 戸塚小学校 (戸塚区)
- 12/10 稲城第三小学校 (稲城市)
- 12/21 さつきが丘小学校 (青葉区)
- 12/21 茅ヶ崎台小学校 (都筑区)

お知らせ 昨年4月1日より車椅子に交換する数量を小中高等学校で400kg、団体等で800kgとしています。

資源物標準価格表 2010年1月現在日経1/7

品名	買入価格	業者の売値
	1キロ当たり	1キロ当たり
新聞	0円	7~7.5円
雑誌	0円	4~4.5円
段ボール	0円	6~6.5円
衣類くず	設定不能	0~1円
アルミ缶	* 0~5円	

★集団回収には「買入価格」を適用。
*スチール缶と選別済みの価格★500キロ以上集団回収する団体の適用価格です。取引条件により多少変化します。
★事業所から発生したものは集団回収の対象になりません。事業所ごとに業者と直接ご相談ください。★段ボールは必ず束ねて出してください。

小結くんは ここで求めください

●横浜市鶴見区・神奈川区・保土ヶ谷区の区役所売店
●グリーンバザール(南区)●コミュニティストアすすきや(戸塚区)●御菓子処おきな堂(神奈川区)●武松商事(中区)●村松商店(鶴見区生麦)●ぶらむろーど杉田商店街事務所(磯子区)●パラエティたかはし屋(神奈川区)●どりーむ横浜二番館(西区)●ウッドハウス(保土ヶ谷区上星川)

月刊リサイクルデザインはここにあります

青葉区/うどん・カフェ WEショップあおばあざみ野南 きたじま牛乳店 旭区/WEショップ旭 泉区/JA横浜みなみ総合センター 神奈川区/WEショップかながわ大口店 WEショップかながわ六角橋店 プラザ栄光コッ トンハーバー店 ササキ美容室 金沢区/ジャスコ金沢シーサイド店 港南区/サガン港南台 港北区/篠原屋 マルエツ大倉山 カフェ社 WEショップこうほく 瀬谷区/神奈川銀行瀬谷支店 都筑区/クイズゲート港北NT 鶴見区/東京ガス環境エネルギー館 ジャスコ駒岡店 匡生堂ひまわり整骨院 戸塚区/せんだんの木 トロワの森 小川クリニック 中区/損保ジャパン横浜支店 神奈川県中小企業団体中央会 トヨタカレリア本牧店 エレーナ 三日坊主 下前商店 西沢金物店 医療法人KMG小菅医院・横浜朱雀漢方医学センター 興昌 上州屋本牧店・山手店・上野町店 水谷硝子 西区/東急ハンズ横浜店 島田園茶舗 亜都理絵ささき HAIR SALONワタナベ プラザ栄光みなとみらい店 愛知屋川村商店 三河屋酒店 保土ヶ谷区/マイカル天王町サティ店 横浜国立大学生協 協同組合大学会館店・工学部店 WEショップほどがや天王町店 市川書道教室 南区/グリーンバザール NPO 法人教育支援協会 茅ヶ崎市/WEショップちがさき十間坂店 厚木市/エコロジーショップ晴れ屋 大和市/リセールショップ遊民

相鉄ローゼン各支店 ミツ境店・港南台店・大口店・二俣川店・緑園都市店・いずみ中央店・山手台店・白根店・モザイク港北店・六ツ川店・釜利谷店・左近山店・瀬谷店・いずみ野店・弥生台店・笹山店・東寺尾店・ひかりが丘店・希望が丘店・並木店・南まきが原店・ひなた山店・磯子店・オルト新子安店・十日市場店・上星川店・鶴ヶ峰店

横浜信用金庫各支店 本店営業部・支店(本牧・野毛町・新本牧・市場・潮田・鶴見・末吉・生麦・馬場・駒岡・鶴見駅東口出張所・六角橋・反町・大口・横浜西口・藤棚・吉野町・弘明寺・上大岡・日野・上永谷・芹が谷・保土ヶ谷・西谷・鶴ヶ峰・三ツ境・根岸橋・栗木・金沢・六浦・福浦・富岡・大倉山・高田・新横浜・新羽・綱島・中山・十日市場・鴨居・青葉台・あざみ野・センター南・センター北・戸塚・戸塚東口・東戸塚・和泉・いずみ中央・瀬谷)

広報企画委員会から

近頃考えることは

「どんなものでも捨ててしまえば、それはごみとなってしまいます。ごみを増やすのではなく、リサイクルを進めるということが重要であることは明白でしょう。手数料がかかる、面倒ではなく、もったいないと考えリサイクルを進めてみましょう。そうすることにより、ほらほら、何か新しいこと見えてきませんか? 技術は進歩しておりますが、根本的なものは何も変わっていないのです。じっくり考えましょう。だって市民と対話のできるリサイクルデザインなのですから。」
なんて考えている広報委員でした。(S・N)

次号の特集は ●「徹底追跡第6弾 びんのリサイクル」です

月刊リサイクルデザイン No.185

発行所:横浜市資源リサイクル事業協同組合
〒221-0054 横浜市神奈川区山内町13番地
TEL 045-444-2531/FAX 045-444-2532
Eメール/mail@recycledesign.or.jp
発行日:2010年1月25日 発行人:高田哲二
編集人:工藤健一
広報企画委員会:山岡秀明・武松昭男・松澤嘉継
杉山宜利・芦澤博志・宗村隆寛・栗原清剛・大内敦
船崎健・湯上裕樹・藤本達也・山下義和
企画室:戸川孝則 事務局:長澤詩乃
編集室:武松事業デザイン工房(株)
制作:(企)エコ・アド 印刷:(株)大川印刷

お問い合わせ
広告商品のご注文

横浜市資源リサイクル事業協同組合(通称リサイクルデザイン)
TEL 045-444-2531/FAX 045-444-2532

●広告は随時募集しています
お問い合わせは左記へ

おたより募集中!編集室では皆さまからのおたよりを首を長くして待っています。氏名、連絡先を明記のうえ郵便、ファックス、Eメールで送ってください。

小さな行動を大きなリサイクルの力に



横浜市資源リサイクル事業協同組合

日本人が古くから持ち合わせている「もったいない」の精神が、必要とされています。
 私たちは豊かな暮らしを求め、地球環境に負荷をかけてきました。
 地球環境を少しでも早く治すために、私たち、一人一人の行動が大きな力になります。
 リサイクルデザインは、豊かな地球、都市づくりに向け、皆さんと一緒に「行動」していきます。

リサイクルポート山ノ内見学会レポート

(山内埠頭にある当組合施設の見学会、要申し込み、無料)

昨年12月8日、第2回横浜グリーン購入ネットワーク会員企業向け企業見学会を行いました。当日は多くの方々にご来場していただきました。初めて見る古紙や古布の山に、「おー」という歓声。資源になる古紙の中にごみである汚れた紙類が混ざっている場面に遭遇した時「信じられない！」というような声も聞こえてきました。終了後、「とても勉強になった!」「すごく良かった!」と喜んでいただけました。

皆さんもぜひリサイクルポート山ノ内を見学してみてください。初めて知ることがたくさんありますよ。リサイクルデザインまでお電話でお申し込みを。お待ちしております。



リサイクルポート山ノ内 見学会

- 見学曜日：火曜日・木曜日（祝日を除く）
- 見学所要時間：約60～90分
- 受け入れ人数：10～40名様
- 申し込み方法：FAXまたはEメール

要予約

■リサイクルポート山ノ内見学会（最近の活動報告）

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 12/3 大丸町内会（南区） | 12/10 太陽油脂（株）（神奈川区） |
| 12/4 カリブ諸国共同体研修 | 12/14 朋友会（緑区） |
| 12/8 横浜グリーン購入ネットワーク | |