

月刊

リサイクルデザイン

地球が与えてくれた贈り物を大切に
リサイクル社会の実現をめざしたい

リサイクルデザインは、横浜市内の資源回収業者の組合(136業者が加盟)による
市民と組合員にリサイクルの情報・回収の実情を伝えるための情報誌です

転換期に さしかかった 鉄スクラップの リサイクル

陽気が暖かくなってくると、つい
冷たい飲み物に手が伸びてしまいが
ち。自動販売機に並んだ缶入り飲料
は、手軽に飲めて便利ですが、飲み
終えた缶はどのように処理されてい
るのでしょうか。

飲料の缶には、スチール缶とアル
ミ缶があります。あき缶処理対策協
会によると、九七年のデータではス
チール缶の生産量は二一四億缶、ア
ルミ缶は一六二億缶、再資源化率は
スチール缶七九・六パーセント、ア
ルミ缶は七二・六パーセントと、ど
ちらもスチール缶が上回っています。
スチールとは、鉄鉱石から不純物を

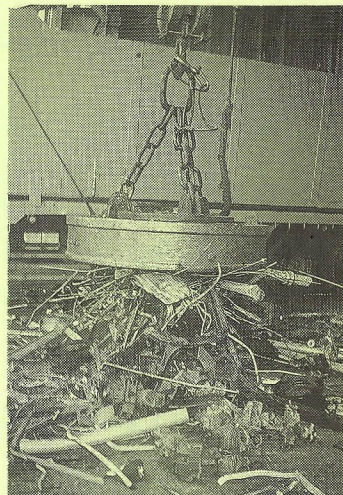
取り除いて、用途に合わせて手を加
えたもの。飲料や食べ物の缶だけで
なく、事務用のデスクや本棚など
にも使われ、鉄スクラップの一部と
して回収・再資源化されています。

家庭から鉄スクラップとして回収
しているものには、この他に家電製
品や車がありますが、最近の家電製
品はリサイクルできないプラスチック
部品の割合が増え、鉄の使用量が
少なくなる傾向にあります。また、
ビルの鉄筋や車の端材・橋げたなど
も、鉄スクラップとして回収されて
います。

■鉄スクラップのリサイクル
回収した鉄スクラップを、どのよ
うに再資源化しているのか見せてい
ただこうと、鉄スクラップの加工処
理を行っている株式会社富士繁の金
沢工場(横浜市金沢区)にうかがい
ました。海を埋め立てて作った工業
団地の一角にある工場では、大型ト
ラックが鉄スクラップを運んでくる
たびに、天井からつり下げた直径一・
八メートルの電磁石が勢いよく下り
てきて、鉄スクラップを吸いつけて
素早く運び、降ろしては切断する
という、迫力ある作業を繰り返してい
ました。



直径1.8メートルの大きな電磁石に
鉄スクラップをつけて運ぶ



「鉄スクラップには、ギロチン（物騒な言い方ですが、上から刃を落として切断する方法のことだそう

です）・プレス（四角く押し固める）・

シュレッダー（破碎する）という

三種の加工方法があります。回収したスクラップから、鉄以外の

ものを取り除いて、適当な大きさにカットしてそろえておかないと、

鉄を溶かす電炉に収まりにくいからね」と、社長の金子さん。炉に

入れるには、大きな鉄片より小さな鉄片の方がかさばらず効率的な

のです。

鉄のリサイクルは、製品になっ

たものの形を変えずに再利用する

より、一度素材の形に戻して再利用する場合がほとんどです。金子さんの会社で加工処理を終えた鉄スクラップは、電炉メーカーに持ちこまれ、大きな炉に入れて一三

〇〇〜一六〇〇度の電気の熱で溶かします。溶けた鉄を型に流し入れ固めてから、伸ばしてビル建設に使う鉄筋の棒（丸棒）を作ったり、H鋼・山型鋼・ホットコイル・鉄板・線材に加工します。ステンレスの配合材にすることもあります。ただし、再びスチール缶を作ることはできません。一度缶として使ったものは、再資源化しても飲料容器としての厳しい基準に合わせることはできないためです。

■採算の急速な悪化

バブル期の粗鋼生産量は一か月七〇万トンでした。それが今年二月は四一・四万トン（前年同月比一四・五％減）です。減産の最大の要因は、ビル建設が減ったことでしょう。かつては再資源化した鉄の多くが丸棒の原料になっていました。バブル崩壊で国内需要が減り、その後出荷量が増えていた東南アジアへの輸出も、アジア通貨危機で大幅に減りました。製品を作っても売れないので減産している状態ですから、当然鉄スクラップの需要も減ります。

数量だけでなく、価格の急激な変化も目立ちます。表1は、加工処理した鉄スクラップを関東地方

の電炉メーカーに納入する時の価格の推移を示したものです（基準となるH22の場合）。一トン当たりの価格は、九八年一月には一四一〇〇円でしたが、九八年三月末に一〇三〇〇円、九月には一万円を割り込み九五〇〇円となり、「九千円台を割り込む歴史的水準に落ち込んだ。……鉄スクラップ業者の採算は急速に悪化している」と報じられました。

また、七〇〇〇円が底値だと言われた時期もありましたが、九九年二月には、それよりも簡単に割り込み、一年前の半値以下の六三〇〇円前後まで急激に落ち込みました。六二〇〇円程度の安値が出ているとの報告もあり、業界団体の日本鉄リサイクル工業会も、「どこで下げ止まるのか、まったく予想もできない状況」にあるとしています。固定経費さえ出ないため、業者の中には処理料を受け取って逆有償で回収するケ一

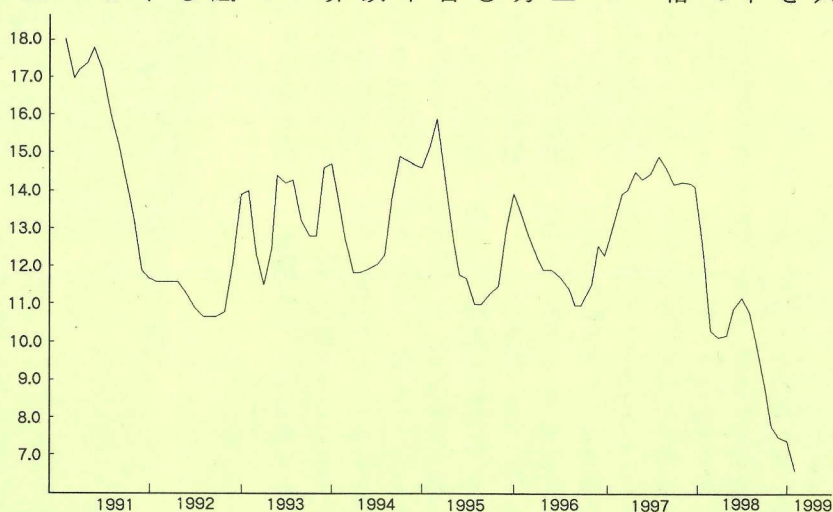
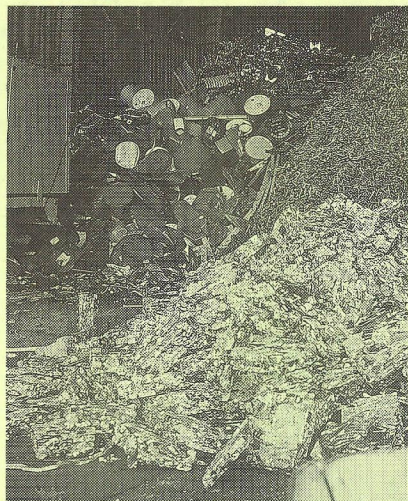


表1 電炉メーカーへの鉄スクラップ納入価格の推移

スも現れていますが、それでも採算がとれているわけではありません。金子さんはあきらめ顔です。「メーカーも、回収に関わる業者・問屋も、すべて赤字だけど、しかたなくやっているような状態です。国から不況業種として認定されたほどですから」

積み上げられた鉄スクラップ。左手奥にはつぶしたドラム缶の山。1本20キロで200本あるから、合計すると4トンになる。
 右手前はプレスした2.5トンの空き缶。プレスする前の状態だと、4トントラックで4〜5回運ばなければならない量だが、電炉メーカーへの売値は4000円程度にしかない



金子さんたち鉄スクラップ業者にとっては追い討ちをかけるように、九九年六月に、鉄スクラップを加工する時に出るダストの処理方法の基準が厳しくなります。これまでシュレッダーダスト(車のシートやガラスや、家電のプラスチックやビニールなど)だけに義務づけられていた管理型の処理が、ギロチンダスト(鉄筋や橋げたに付着していた泥・さび・塗料など)についても義務づけられるようになるのです。管理型とは、防水シートを敷きコンクリートで固めたところへダストを持ちこむ処理方法。これまでの土を掘って埋めて覆土するだけの方法に比べ、環境を汚染する可能性が減るのはとても有難いのですが、「処理費用は少なく

見積もっても、二倍かかるようになります」(日本鉄リサイクル工業会)。

現状のままでと、負担が増えた分は処理業者だけにかかってきます。今でも採算割れですから、これにはとても持ちこたえられないはずです。持ちこたえられなければ、鉄スクラップ業者は処理料を値上げせざるを得ません。これに伴い、事業所では鉄をリサイクルできる資源として扱わずに、産業廃棄物として扱うようになっていく可能性があります。また個人の場合は、処理費用の負担を避けるために不法投棄が増えることが考えられます。

「いま、回収機能が崩壊し始めていると言っていると思う」(金子さん)。

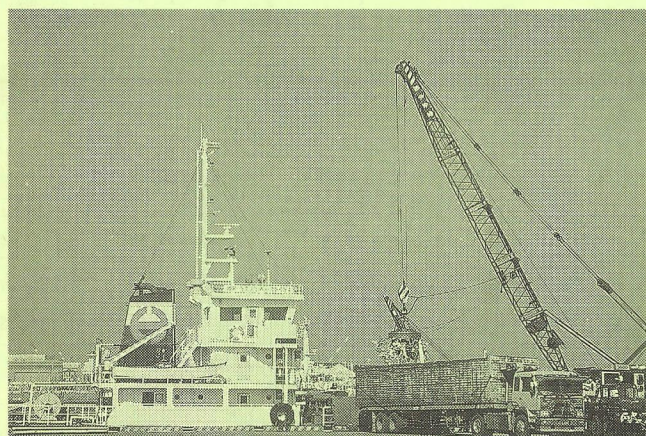
■資源循環のための回収機能

かつて、鉄鉱石をはじめとする資源物は出る量が少なかったため、何度も再生して使うのが当たり前でした。だから業者が買い取って回収しても、採算は合っていました。そんな時代が長く続いたので、私たちに、「資源物は買い取ってもらって当然、まして逆有償でお金を払って引きとってもら

うなんて」という気持ちがあるかもしれない。でも今は再生ではない原料が、海外から簡単に安く手に入るようになりまし。新しい原料はリサイクルしたものより扱いやすいし、不況で需要が減っているため、手間をかけて資源物を何度も使うことをしなくなる傾向にあります。本来は資源として利用できるものを使わずに廃棄してしまえば、回収機能は必要なくなり、資源は循環しなくなってしまいます。

「『大事なのは、リサイクルの水準を高めれば、費用がより多くかかるし、その費用は排出者である消費者が最終的には負担しなければならぬことを消費者にきちんと理解してもらうことである。……破碎し、鉄を資源として回収するだけでなく、(家電品)一台当たり数千円のコストがかかっているのを住民は知らない』ことを自覚して、意識を変えていかななくてはならない時期にさしかかっているのではないのでしょうか。」

(よしのたかこ)



関西方面に輸送する時には近くの金沢木材港から船を利用して運んでいる
 ここから韓国へも輸出している



船に鉄スクラップを積み込む。ごちゃごちゃしているように見えるが、手前からスチール機の端材・車を打ち抜いた端材・造船の端材というように種類ごとにわけて積んである

なければ困る？ 続・汚染の時代に

塩ビ消しゴム

ササキ ミチコ

私はワードプロセッサもパーソナルコンピューターも使いません。というより使えないもので、文章はすべて手書きです。息子がパチパチすごい音をたて、自分で組み立てたコンピューターと何やら対話している一方で、私は「腕が痛い、手首が」と言いつつ、紙と鉛筆なのです。もはや前近代的作業なのかなと思いながら今も書いているわけですが、以前は水性のペンを使っていました。なめらかで様々な太さがあり線もきれいとあって、そのまま印刷する原稿（版下）を書くためにも利用していました。しかし水性ペンはわずかのインクしか入っていないため、すぐに使い捨てです。使用期間のあまりの短さに、「小さくてもゴミだな」と捨てるたび不快感がつきまといました。さらに字を間違った時、修正液（ホワイトとか修正ペンと呼ばれるもの）を使うと、嫌な臭いがするし、のどがゼロゼロしてきます。これは相当危ない商品だろうと推察し、かなりの長きにわたって使ったものの、3年ほど前にやめました。

かわりに選んだのがシャープペンシルです。0.5ミリと0.9ミリの芯を使い分けて、版下用に使い始めました。軟らかい芯を使うと、

印刷が薄れることがあるのを注意
するくらいで、さほど問題はあり
ません。

さて鉛筆文字を間違えた時は消しゴムです。プラスチックの消しゴムは性能がよく、実にきれいに消えます。消しやすもまとまって、周囲をあまり汚しません。なくてはならない物として便利に使っていました。ところで消しゴムというけれど、子供の頃に使っていた、すぐに固くなり消しづらくなったのは多分天然ゴム。今の消しゴムの材質はどう見てもプラスチック。するといったいどんな種類のプラスチックだろうと気になっていました。

判明したのは昨年春頃で、ダイオキシンの問題が大きく取り上げられ始めた時期でした。ドイツのある都市で、塩化ビニール製消しゴムの使用をやめさせているというニュースを目にしたのです。ドイツではずいぶん以前から軸の周囲に塗料なしの鉛筆を使っているようですが、消しゴムにも注意を払うことに驚き、「やはり塩化ビニールだったか」と思いました。消しやすほどのゴミにと笑われそうですが、知れば使いたくはありません（ついですが、びん詰めのふたの内側のパッキングも塩化ビ

ニールでした。あぁ)。

そこでまず、横浜市内の大きな文房具売場で天然ゴムの消しゴムをさがしました。ところがまったく見当たらないのにくらしく、次は近所の文房具屋さんで聞いてみました。ふつうのとデッサン用の二種類の消しゴムがあったのです。さがす順番が逆でした。本物の『田口の消しゴム』の使い勝手は、プラ消しに比べ、「少し消す手間がよけいにかかるかな」くらいで、もちろんよく消えます。消しやすさは細かいのがたくさん出て、ちょっとやっかい。でもわずかの時間を惜しむより、この程度のゆとりを持つのは悪くない気がします。

まもなく新学期。ようやく教科書用紙への再生紙使用が本格的に取り組まれることになりました。古紙混入率は30パーセント程度と低く、あまりに歩みは遅いにせよ、よい兆しです。そばで息子が「表紙はビニールコーティングなんだよね」と口をはさみます。教育の現場には見直しの必要なものがまだまだありそうですよ。

ササキミチコ／長く横浜で生活し、暮らしの中から発信してきた。福岡在住。
『なければ困る? 続・汚染の時代に』は今回で終了。3か月後に新シリーズ開始予定。

●コピー用紙 (新聞古紙100%の再生紙)

平成11年2月現在

サイズ	入数	規格	1～2ケース	3～9ケース	10～19ケース	20ケース以上
A4	2500枚	白（白色度70％）	2,080円	1,860円	1,760円	1,680円
		ピンク・イエロー・グリーン	3,660円	3,480円	3,120円	3,000円
B4	2500枚	白（白色度70％）	3,180円	2,780円	2,640円	2,520円
		ピンク・イエロー・グリーン サーモン・パープル・ブルー	5,000円	4,800円	4,680円	4,500円
B5	5000枚	白（白色度70％）	3,180円	2,780円	2,640円	2,520円
A3	1500枚	白（白色度70％）	2,570円	2,230円	2,050円	1,990円

●コンピュータ用紙

入数	規格	1～9 ケース	10 ケース以上
2000 枚	白 (白色度 60 %)	2,900 円	2,660 円

*この他の再生紙については、右記までお問い合わせください。

（ご注文は

横浜市資源リサイクル事業協同組合
TEL 045・316・4050 FAX 045・316・6050

ダイオキシンは代表的な環境ホルモン(内分秘攪乱物質)。主に、ごみ焼却場から排出されて、大気から海へ魚へ、そして魚を食べる人間の体内に濃縮されていく、ということはもうご存知でしょう。ダイオキシンを含んだものを食べたくなければ、大気や水を汚染するものを使わない、使う回数を減らす、燃やすとダイオキシンを出す塩化ビニール製品は買わない、買った場合は長く使い再利用する、に尽きます。

▼あいまいな表示

塩化ビニール製品を買わずに済ますには、表示をよく見れば良いはずですが、表示がなかったりあいまいだったりします。例えばビニタイ(食品などのポリ袋を閉じるために使うもの)は、商品名に『ビニ』がついていても、塩化ビニールではありません。一方、透明の雨傘は『ビニール傘』、S字フックなどの金属素材を覆っているビニールは『ビニール被覆』と表示されていますが、これらは塩化ビニールです。材質が不明の場合は店員に問い合わせると、ほとんどの場合すぐ調べてくれます。

▼代替製品を買う

台所で使うラップにはポリエチレンやポリオレフィン、窓の網戸などにはポリプロピレン、消しゴム・ゴ

ム手袋などには天然ゴム、というように、塩化ビニール製品に代わるものはたくさんあります。よく表示を見て、ダイオキシンにつながる製品を買わないようにしましょう。

▼代替製品のないもの

家電製品のコード外側のビニールも塩化ビニールですが、今のところ

地球を守る家事と工作 36 捨てればダイオキシン 生かせばオアシス

島 秀子

エコサイクル家事研究家



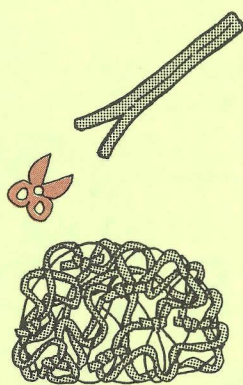
代替品はありません。ならば、再利用を楽しんでダイオキシンを減らす、これでいきましょう。

▼花のオアシス

これまでも家電製品のコードの利用法をご紹介してきましたが、再利用すると半端が出ることがあります。そんなコードの使い残しを結ん

で繫げば、こぶができてしまいますが、このこぶも何とか活かしたいもの。そこでまず、太めの針金を好みの大きさのオアシスになるよう適当に丸め、これに平たいコードを真ん中で切り裂いたものを絡み合わせる。次に、底にする部分を平らにする。何とこれだけで『花のオアシス』に变身! このまま花器の中に入れ、繫ぎ目のこぶも利用して花を生けます。市販されている緑色のスポンジオアシスは崩れやすいですが、コードで作るオアシスは大きさも形も思いのまま、半永久的に使えるすぐれものです。

*1 コードの他の使いみちは「地球にやさしい家事のコツ」(島秀子/大和書房)一三八ページ・及びRD40号に紹介
*2 針金は曲げやすくてさびないものを使う
*3 白いコードは汚れが目立ち、再利用の道が限定されるので、黒がおすすめ。オアシスの場合も黒のコードを使うと、収縮色なので花や葉の色をひき立て、オアシスは目立たない



再生紙を使ってみませんか!

資源回収から生まれた再生紙です。

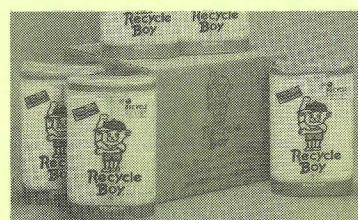
再生紙を使うことは、
ゴミ減量・森林保護を支え、省エネルギーで経済的。
地球環境を守るためにも、資源回収から生まれた再生紙を積極的に利用しましょう。

●リサイクルボーイ トイレットペーパー

さわったお尻は忘れない

サイズ	1ケースの入数	規格	10ケース以下	11ケース以上
シングル(芯なし)	(1ケース8パック/1パック6ロール) 48個	130m	1ケース3,360円	1ケース3,000円

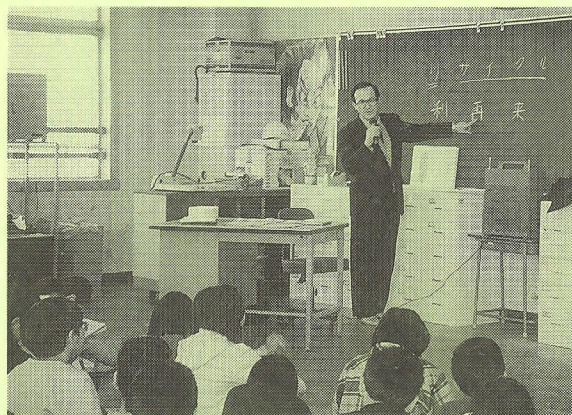
*上記価格は、1回のご注文につき1ケースあたり(各種・各サイズ込み)の価格です。消費税が別途かかります。
*配送は、受注後2~3日以内(土・日は除く)。送料は無料です。



「リサイクルすることが なぜいいことなのか、わかったよ！」

.....What's リサイクルの輪 ④

2月に入った頃、「小学4年生の社会科の学習でゴミ問題を扱っています。そこでゴミ問題についてお話をうかがえればと思って連絡しました」というファックスが届きました。横浜市立太田小学校の秋谷先生からです。「これまで授業の一環で、車イスや手話などについて話をさせていただいたことはあるのですが、リサイクルについてはどこに聞けばいいのかわからなかったの、問い合わせしてみたのですが」とのこと。



早速2月19日に、組合の古紙委員長を務める小塚と太田小学校に出かけたところ、授業参観ということで、4年生全員と父母合わせて約100名が図工室に集まりました。約30分と短い時間でしたが、ゴミの現状や、ゴミを減らすために何をすればいいかという内容の話を子どもたちは熱心に聞き、ノートをとっていました。

最後に生徒から、「少しだけど、リサイクルすることがなぜいいことなのかわかりました」という言葉が聞かれ、ホッとしました。
(竹澤)

学校や生協・町内会などで、回収の現状やゴミ問題を解決するためにどうしたらいいのかについての話が聞きたい時には、ご連絡ください。日程が合えばお話をうかがいます。

また、資源回収・ゴミ問題・リサイクルに関するご質問は、“What's リサイクル?” へ。

どちらも横浜市資源リサイクル事業協同組合 TEL & FAX045・316・5122 (担当/竹澤) まで、ご連絡ください。できるだけ多くの方に資源回収の現状を知っていただくことが、私たちの願いです。

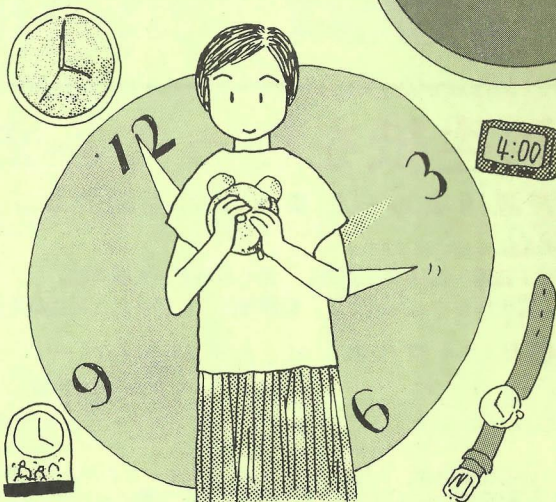
省エネルギーや二酸化炭素削減の方策のひとつとして、サマタイムを導入しようという検討が進められています。サマタイムとは、夏の間だけ時計を一時間進める夏時間を採用すること。現在、世界七〇か国で実施されています。サマタイムの実施により、家庭用冷房による電力消費は増えるものの照明などの電力節減が見込まれ、原油に換算すると八六万八千キロリットル減少させ、国民総生産(GDP)を六・二億円増やす効果がある、と通産省では要な時期なのかもしれません。

試算しています。すでに昨年「地球環境と夏時間を考える国民会議」を開催、今年春まで検討を重ねて五月に報告書を取りまとめ、導入についての結論を出す予定です。

実際の効果は未知数であること、初年度にはサマタイムに対応するための機器(信号機・コンピュータソフトなど)に費用がかかること、また混乱せずにスムーズに移行できるかどうかなどの懸念もありますが、検討を重ねたいうえで前向きに取り組むことが必要

6102億円

この数字
ななんだ?



「勉強より面白い仕事に出会い 言いたいことを言いながら ここまでできたんだよね」

組合員紹介 NO.24



(有)日哲商事 高田哲二さん

横浜市泉区新橋町 903

☎ 045・813・5258

■取扱品目:紙・鉄・非鉄金属・布類・アルミ・
カレット・産業廃棄物・一般廃棄物

日哲商事のメインの仕事は、産業廃棄物や一般廃棄物の回収、そして家屋をはじめとした解体工事です。この業界は親の跡を継いで仕事につくというパターンが多いのですが、高田さんは自分で会社を作って仕事を始めました。「群馬県の高崎から出てきて、アルバイトをしながら予備校に通っていたんだけど、そのうち勉強よりも面白いことがみつかっちゃった」

それがこの仕事です。仕事を始めて二五年余り。最初の一〇年間は鉄スクラップの会社に勤め、それから独立しました。「人に恵まれてるんだと思うけど、うちには営業マンがいないのに、お客さんの紹介、そのまた紹介……で、少しずつ良くなっています」一〇年仕事をして、独立するのは大変なのでは？「最初はトラック一台で、ど

こまでできるかとは思いました。でも親の代からやっている人は、もしかしたら人のしがらみがあって、言いたいことを言えなかったりしているかもしれない。自分にはしがらみがないから、言いたいことを言いながら仕事をして、こまでできました」

自分が独立する頃までは、この業界は景気がよかったです。しいんだけど、独立したら円高が始まって、それから資源物の値段はバタバタと下がっていった。だからいい時を知らないんですよ、残念なことに」

最近、回収に出されるものの分別状況はどうですか？

「よく分別して出してもらっていますよ。こちらでも平気で『分別してください』って言えるようになったし。以前はそんなこと言ったら、『何言ってるんだ』っていう雰囲気だったけれど。今は排出者のリサイクルへの意識が高まっていますね。学校の授業でも扱うようになって、子供たちも関心を持つようになったけど、リサイクルデザインももっとがんばらないとね」

(ドナルド)

お・た・よ・り



イツの例などをうかがいますと、日本も早くあのように自治体・企業・市民が連携してよい方法を考えようといかなくてはと思います。それは政治家を選ばうところから変えていかないとダメですね。

生ごみについては堆肥化して再利用していくのが一番と思いますが、都市部のものをどのように農村部へ届けるか、全国的にルートを作らないとね。逗子市では市へ要望すると、耕作地がないので市として堆肥として利用できないこととわられてしまいましたので。

逗子市/栗飯原留里子さん

私に関わっている有機野菜の宅配をする団体で、以前、会員が生ゴミで堆肥を作って、野菜の生産者に届けたらと考えたことがあります。スタッフや会員が、「それはいい」と盛り上がり、生産者実際に使ったことかがあるかどうかがうかがってみたいところ、その応えは意外なものでした。

「生ゴミの内容は家庭によって違うし、作り方もいろいろだから、できる堆肥の質にもばらつきができる。だから使にくいし、正直言って自分は使いたくないなあ」

作った堆肥は使わなければ、資源は循環していきません。その道のりの何と遠いことか。少しずつ努力を重ねていくしかないのでしょうか。

リサイクル 標準価格表

平成11年2月現在

品 名	買入価格*	業者の売値 2/25日経新聞より
新 聞	1kg ** - 1円	1kg 2~3円
雑 誌	1kg ** - 3円	1kg 0~-3円
段ボール	1kg ** - 3円	1kg 1.5~2円
衣類くず	1kg ** - 3円	1kg 4~5円
アルミ缶	1kg *** 10~20円	

* 集団回収には「買入価格」が適用されます

** 有償となります

*** スチール缶などと選別してある場合の価格です

★ この価格は500kg以上集団回収する団体のみに適用されます
また取引条件により、多少の変化があります★ 事業所から発生したものは、集団回収の対象になりません
事業所ごとに、業者と直接ご相談ください★ 集団回収以外の段ボールの回収には、1回3,000円以上の
手数料がかかります

★ 段ボールは必ず束ねて出してください

 オフィス古紙 共同回収 '99.1 参加企業11社 15,810kg 回収地域は横浜駅西口・ 新横浜の2か所	 アルミ缶 店頭回収 '99.1 市内スーパー等 114店舗 34,325kg (2,304,000缶)	 横浜橋通商店街 ダンボール回収 '99.1 8,380kg
---	--	---

「ダイオキシン濃度」の分析を行っている日本の民間検査機関は、三十数社とまだ少ないのですが、一部の自治体は装置を導入して独自に分析を開始しています。横浜市もその一つ。分析方法について、環境保全局環境科学研究所（横浜市磯子区）にうかがいました。

ダイオキシン濃度の測定は、次のような手順で行います。

① 前処理：ダイオキシンの含有量はごく微量なので、分析機にかける前に様々な溶剤で他の物質を取り除いて濃縮する必要がある

② 分析：ガスクロマトグラフ質量分析機（GCMS）という分析装置にかけてデータをとる

③ グラフの読み取り：ダイオキシンの単位「ピコグラム」とは1兆分の1 その中から現在明らかになっている210種類程度のダイオキシンを探し出して仕分けする

分析装置にかける時間は1~2時間程度ですが、前処理と読み取りに時間がかかるため、濃度測定には約1か月必要なのだそうです。

横浜市がダイオキシンの分析専用に使っているGCMSは1台。市内で行っているダイオキシン濃度定点観測の分析に使っていて、すでに手一杯なので、サンプルの持ちこみは受け入れていません。ちなみに、定点観測の結果は市の広報や市役所のホームページなどで公開されています。

* 横浜市のホームページ
<http://www.city.yokohama.jp/>
 環境保全局のページに記載

リサイクル
コンポイント講座

月刊 リサイクルデザイン
No.55 (Vol.6)

発行日 1999年3月15日

発行人 中野聡恭

編集人 宗村隆寛

発行所

横浜市資源リサイクル事業協同組合
〒220-0023

横浜市西区平沼1丁目33番1号
東洋建物横浜ビル5階
TEL & FAX 045・316・5122

スタッフ

山岡秀明・武松昭男
杉山宜利・竹澤留美

ライター

島秀子・ササキミチコ
イラスト いとうみき
編集・制作 よしのたかこ

印刷 オリジナルプランニング

編集後記

♥ここ何回か小学校へでかける機会がありました。子どもの頃は行きたくなかったり早く卒業したいなぁと思っていたけれど、久しぶりに行くと、母校でなくてもなつかしいです。「こんなに階段って低かったっけ?」「廊下いっぱい掲示してあったなぁ」と、しみじみ昔を思い出してしまいました (ドナルド)



バックナンバーのお申し込みは
電話どうぞ。
☎045・316・5122 担当 竹澤

“What's リサイクル?”
質問募集

リサイクルに関してわからないことがあったら、FAXを送ってください（もちろん郵便でもOK “What's リサイクル?”宛）。あなたの疑問をできるだけ早く解決するよう努力します。

ご質問には必ず住所・氏名・FAX番号をお書き添えてください。FAXの番号がないとお返事ができないのでご注意ください。

リサイクルデザインに採用させていただくこともあります。採用させていただいた方には、リサイクルボーイ・トイレットペーパーを差し上げます。



専用FAX **045・316・5122**